

## AST Ausschleustisch

Zum Umsetzen und Ausschleusen loser, unreifer oder folierter Produktstapel nach links oder nach rechts oder zum Zusammenführen oder Aufteilen zweier Produktströme.



### Technische Spezifikationen

<b>Antriebe</b>		Riemenförderer, Asynchronantrieb – frequenzgeregelt Rollenförderer, Asynchronantrieb – frequenzgeregelt
<b>Steuerung</b>		SPS „Siemens S7“
<b>Gesamtbreite</b>		550 mm
<b>Gesamtlänge</b>		824 mm (inkl. Schaltschrank)
<b>Einlaufhöhe</b>	Standard	850 +/- 20 mm
	Option	850 – 950 mm
<b>Auslaufhöhe</b>	Standard	850 – 900 mm
	Option	930 – 950 mm
<b>Gewicht</b>		200 kg
<b>Produktlänge</b>		120 – 450 mm
<b>Produktbreite</b>		120 – 450 mm
<b>Produktstapelhöhe</b>	min.	20 mm
<b>Taktleistung</b>	V=0,5 m/s	16 Takte/Minute für lose Pakete (max.); 32 - 40 Takte/Minute für verpackte Pakete*
	V=0,6 m/s	36 - 48 Takte/Minute für verpackte Pakete*
	V=0,7 m/s	40 - 56 Takte/Minute für verpackte Pakete*
	V=0,8 m/s	44 - 60 Takte/Minute für verpackte Pakete*
		*Taktleistung variiert je nach Dynamikmodus
<b>Förderbandgeschwindigkeit</b>		0,5 – 0,8 m/Sek.
<b>Anschlussleistung</b>	max.	2 kVA
<b>Anschlussspannung</b>		230/400 V / N / PE, 3 Phasen, 50 Hz
<b>Absicherung</b>		3 x 16 A träge
<b>Geräuschpegel</b>		< 70 dB (A) nach DIN 45635 Teil 1
<b>Option</b>		Der Schaltschrank kann separat gestellt werden, um alle vier Seiten der Maschine als Ein- oder Auslauf nutzen zu können.

